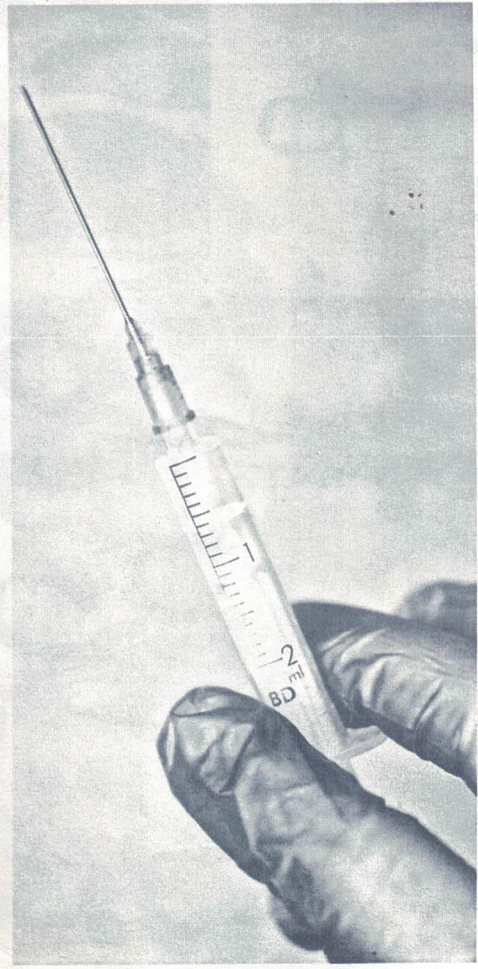


Público Intermunicipal de Saúde da Microrregião de Piumhi, composto pelos municípios de Capitólio, Dorosópolis, Guapé, Carmo do Rio Claro, Pimenta, Piumhi, de negociação com o Instituto Butantan para aquisição da vacina do COVID-19, com a finalidade de atender aos municípios consorciados.



SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE PIMENTA/MG. Pregão Presencial nº 002/2021. Procedimento Licitatório nº 002/2021. Sessão Oficial dia 29/01/2021 às 08hs00. Objeto: Contratação de Serviços de Consultoria e Assessoria Administrativa para Áreas de Compras, Licitações e Contratos Administrativos para SAAE de Pimenta/MG. Edital no site oficial www.saaepimenta.com.br ou na sede do SAAE de Pimenta/MG. Informações pelo telefone (37) 3324-1355. Pimenta/MG, 14 de janeiro de 2021. Antônio de Pádua Resende – Pregoeiro.

SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE PIMENTA/MG. Pregão Presencial nº 003/2021. Procedimento Licitatório nº 003/2021. Sessão Oficial dia 29/01/2021 14hs00. Objeto: Registro de Preços para futura e eventual Aquisição de combustíveis para abastecimento de veículos e máquinas constantes da frota do SAAE de Pimenta/MG. Edital no site oficial www.saaepimenta.com.br ou na sede do SAAE de Pimenta/MG. Informações pelo telefone (37) 3324-1355. Pimenta/MG, 14 de janeiro de 2021. Antônio de Pádua Resende – Pregoeiro.

**Produtos Veterinários, Fertilizantes,
Rações, Arames e Ferramentas**

NATIVA AGROPECUÁRIA

3324.1218

Alisson 9 9903-3367
Sanzio 9 9984-0251

Av. JK, 458-A - Centro Pimenta-MG / FONE: (37) 3324-1218

COMERCIAL ALVES & ALBERTO

PROMOÇÃO DE REVESTIMENTOS

MasterCard
VISA

Temos convênio:
CAIXA Bradesco

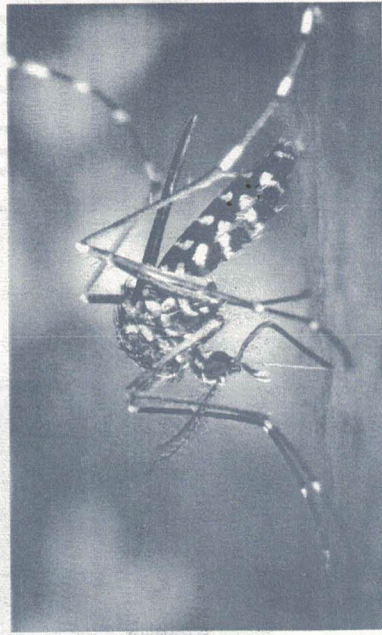
**Fones:
3324-1041 ou
9 9981-4469**

Rua Totonho Costa, 144 - Pimenta-MG

SAAE DE PIMENTA/MG	
FLS	RUBRICA
	PL

Resultado da 1ª Pesquisa de Infestação de 2021

O Setor de Combate a Endemias divulgou nessa última semana o resultado da 1ª Pesquisa de infestação de 2021. O município está em alto Risco, todos os bairros estão infestados, devido às chuvas, e quantidade de criadouros encontrados, a Secretaria de Saúde pede a total da colaboração da população no combate ao mosquito *Aedes Aegypti* que é o vetor que pode transmitir o Zika Vírus, a Febre Chikungunya e principalmente a Dengue, 98% dos focos foram encontrados em residências, em criadouros artificiais como: Tambores, latas, garrafas e plásticos, pneus e ralos com pouca circulação de água, acordo com o Setor o índice de infestação do mosquito *Aedes Aegypti* é de 6%, em média a cada 100 imóveis visitados 06 foram encontrados larvas do mosquito. O grau de infestação é classificado da seguinte forma: **Infestação abaixo**



de 1%: Considerado baixo (Satisfatório): Acima de 1% a 3,9%: Médio (Estado de alerta) e acima de 3,9%: Alto (Alto risco).

Perante a Pandemia do Novo Coronavírus Covid 19 o município encontra-se na eminência de uma nova epidemia de Dengue podendo acontecer transmissões das doenças ao mesmo tempo, acarretando no caos nos atendimentos nas UBS e redes hospitalares. O Setor de Combate a Endemias pede a colaboração de toda a população no combate a criadouros do

mosquito realizando vistas diárias em seus imóveis, sendo eles: Residências, Comércio ou Terrenos Baldios e construções inacabadas. Todos os anos o mosquito Aedes Aegypti vai se adaptando em diferentes temperaturas e variados tipos de criadouros e transmitindo várias doenças diferentes, ocasionando muitas mortes em todo Brasil.

Contra o mosquito Aedes Aegypti você e a água não podem ficar parados, faça sua parte o combate é diário.

EDITAL Nº 1.324/2021
 Faço saber que pretendem se casar: **THIAGO HENRIQUE PERFISTER**, brasileiro, solteiro, maior, gerente financeiro, nascido em Pimenta-MG, aos 21/11/1991, filho de Geraldo Perfister de Assis e Ana Alice Perfister e **GERSIELLE LOPES DOS SANTOS**, brasileira, solteira, maior, auxiliar de contabilidade, nascida em Itaobim-MG, aos 31/05/1994, filha de Gerson Rodrigues dos Santos e Elizabeth Lopes Rodrigues Santos, que ele reside Rua João Pedro Machado, nº 599, centro - Pimenta - MG, e que ela reside Rua Maurício de Andrade, nº 101, centro - Pimenta - MG. Se alguém souber de algum impedimento, oponha-o na forma da lei. Pimenta/MG, 04 de janeiro de 2021.

EDITAL Nº 1.325/2021

Faço saber que pretendem se casar: **CAIRO MAIKON ANTONIO DA COSTA**, brasileiro, solteiro, maior, lavrador, nascido em Pimenta-MG, aos 30/06/1994, filho de José Antônio da Costa e Maria Eni Silva Costa e **BRUNA CAROLAYNE DE OLIVEIRA**, brasileira, solteira, maior, manicure, nascida em Piumhi-MG, aos 14/11/1997, que ele reside Rua João Rodrigues Sobrinho, nº 77, Pimenta - MG, e que ela reside Rua Professora Mariana Gonzaga, nº 661, centro, Pimenta - MG. Se alguém souber de algum impedimento, oponha-o na forma da lei. Pimenta/MG, 05 de janeiro de 2021.

EDITAL Nº 1.326/2021

Faço saber que pretendem se casar: **WELLINGTON NASCIMENTO DE ABREU**, brasileiro, solteiro, maior, estoquista, nascido em Pimenta-MG, aos 24/11/1999, filho de Antônio Roberto de Abreu e Marlúcia Maria do Nascimento Souza e **JULIANA TAVARES CARVALHO**, brasileira, solteira, do lar, nascida em Arapoti-PR, aos 06/03/2003, filha de Moacir Rosa de Carvalho e Cleusa Tavares da Silva Carvalho, que ele reside Rua Professora Mariana Gonzaga, nº 621, centro - Pimenta - MG, e que ela reside Rua São Geraldo, nº 20, Bairro Antônio Lara - Pimenta - MG. Se alguém souber de algum impedimento, oponha-o na forma da lei. Pimenta/MG, 07 de janeiro de 2021.

SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE PIMENTA/MG. Pregão Presencial nº 001/2021. Procedimento Licitatório nº 001/2021. Sessão Oficial dia 28/01/2021 às 10hs00. Objeto: Registro de preços para aquisição de material eletrônico para uso do SAAE de Pimenta/MG. Edital no site oficial www.saaepimenta.com.br ou na sede do SAAE de Pimenta/MG. Informações pelo telefone (37) 3324-1355. Pimenta/MG, 14 de janeiro de 2021.

CINSC - Consórcio Público Intermunicipal de Saúde da Microrregião de Piumhi